

GOSHORES 

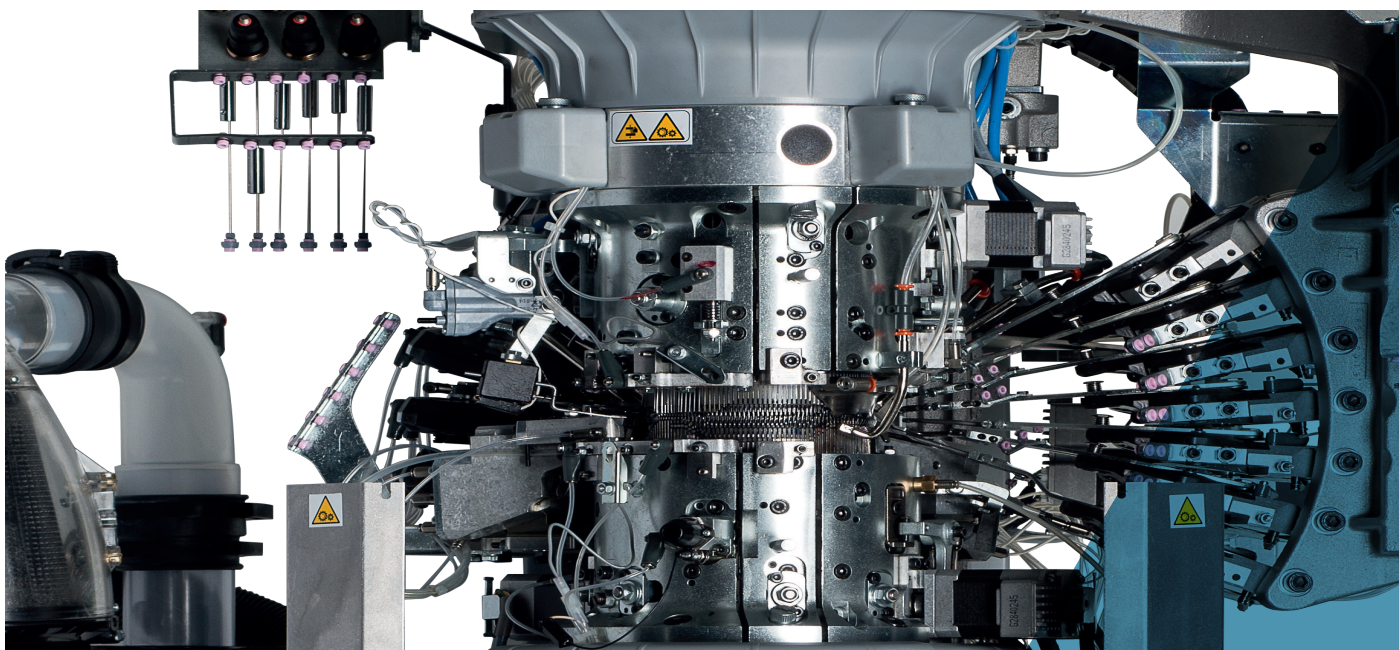
DOBLE CILINDRO
E1530XS



DOBLE CILINDRO

E1530XS





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO E1530XS

Máquina de doble cilindro de alta velocidad para la fabricación de empellás sin costuras. Selección aguja por aguja de tipo mono-imán para diferentes tipos de punto y modelos 3D. Canales 3D realizados en tejido para acordonados de altas prestaciones (Patente Lonati). Gracias a su versatilidad, la máquina puede fabricar todo tipo de empellás con las siguientes ventajas:

- Ningún desperdicio de material
- Fabricación de alta velocidad para responder a la demanda de calzado a nivel internacional
- Sostenibilidad al 100% con uso de fibras naturales.

Paquete Software Digraph 3+ para la creación y gestión de varios estilos y modelos.

- Selección aguja por aguja monomagnética en cambio de los pickers, lengüetas bajaagujas y tambor links para distintos tipos de acanalados y dibujos links.
- Faja simplificada con reducción de la cantidad de levas móviles.
- Tiro del calcetín mecánico.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Mantenimiento simplificado de las platinas debido a la rotación de la cabeza textil.
- Control electrónico integral de los hilos y de todas las funciones.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 32 cm
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm
Altura 260 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg
Fileta aprox. 30 kg

ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO

E1530XS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1530XS	4"	de 10 a 11	0.9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro de la malla mecánico;
- Molli malla efectuados po motor paso a paso;
- Talón extendido ejecutado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 6 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Malla calada seleccionable
- Refuerzo split

SISTEMAS OPTATIVOS

- 7º guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5º, 6º y 7º posición;
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2º, 3º y 4º posición;
- Predisposición para alimentador LGL Ecopower
- Alimentadores LGL Ecopower
- Predisposición para BTSR UNIFEEDER2
- Sensores hilado ISPY
- Sensores mecánicos Cassefils
- Según alimentador elástico
- Control de nudos
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlé dibujada
- Doble vanisado en las 1º y 2º alimentación
- Turbina
- Sensores antidesgarro

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilados

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links jacquard
- Malla retenida en la 1º posición
- Malla calada
- Malla perlé (opcional)

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Tejiendo en jacquard se obtienen dos colores en la misma hilera Hasta 5 colores en la primera alimentación Hasta 3 colores en la segunda alimentación
-------------------------------	---

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	10-11 (espesor de la aguja 0,9 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 120 Rpm
	Acanalado y malla lisa = 120 Rpm
	Movimiento alternado = 120 Rpm
	jacquard = 120 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA	
		10	11
1530XS	4"	120	132 144
		Espesor de la aguja 0.9	

ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable que las velocidades de funcionamiento relativas máximas se reduzcan un 10÷15%.

Si se emplean hilados de fibra discontinua las velocidades reales máximas de funcionamiento tienen que ser individualizadas de vez en vez según el tipo de hilado que se desee utilizar en el artículo. Para los tejidos en punto Jacquard / Links Jacquard las velocidades tendrán que encontrarse de vez en vez según el dibujo elegido.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

DOBLE CILINDRO

E1530XS

RUIDO

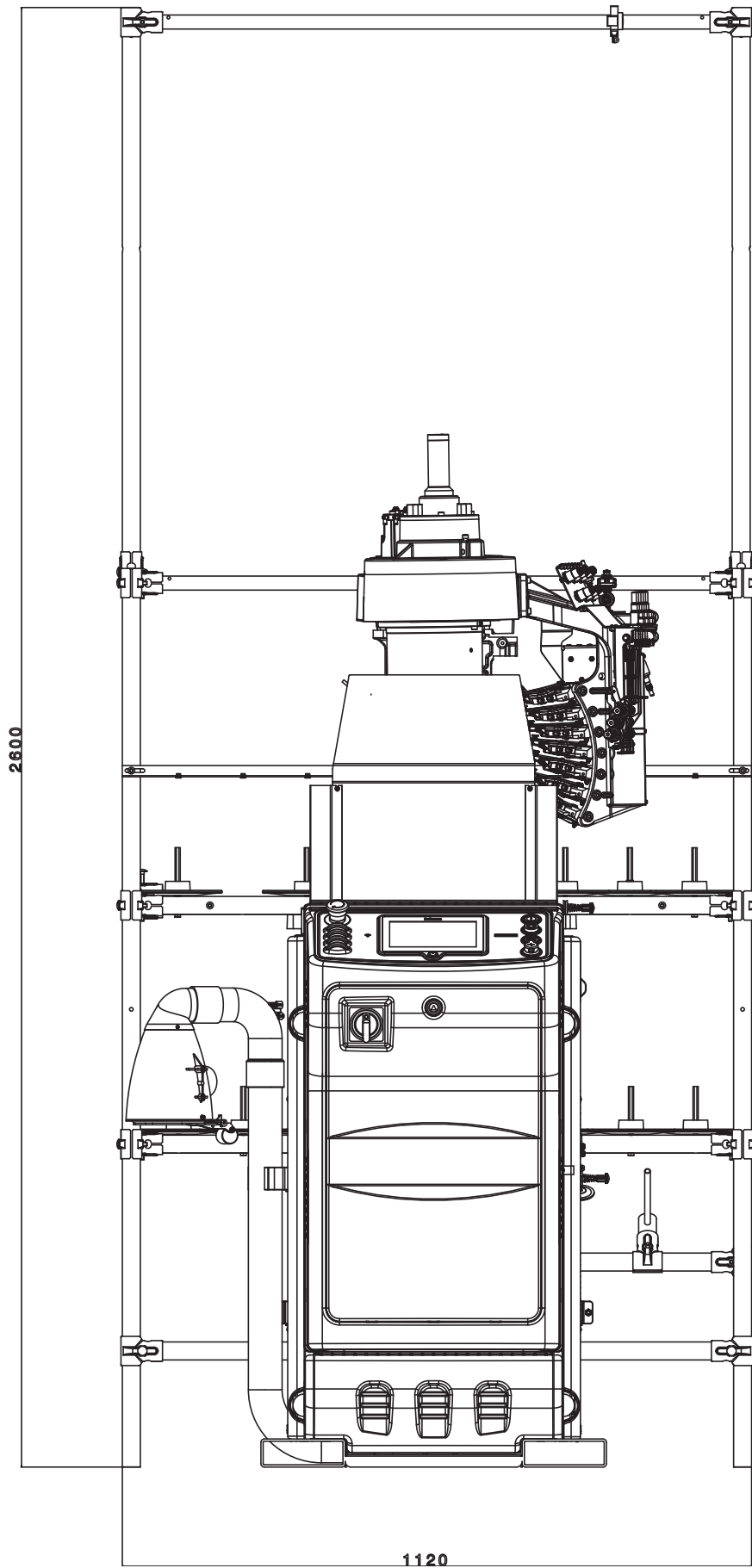
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

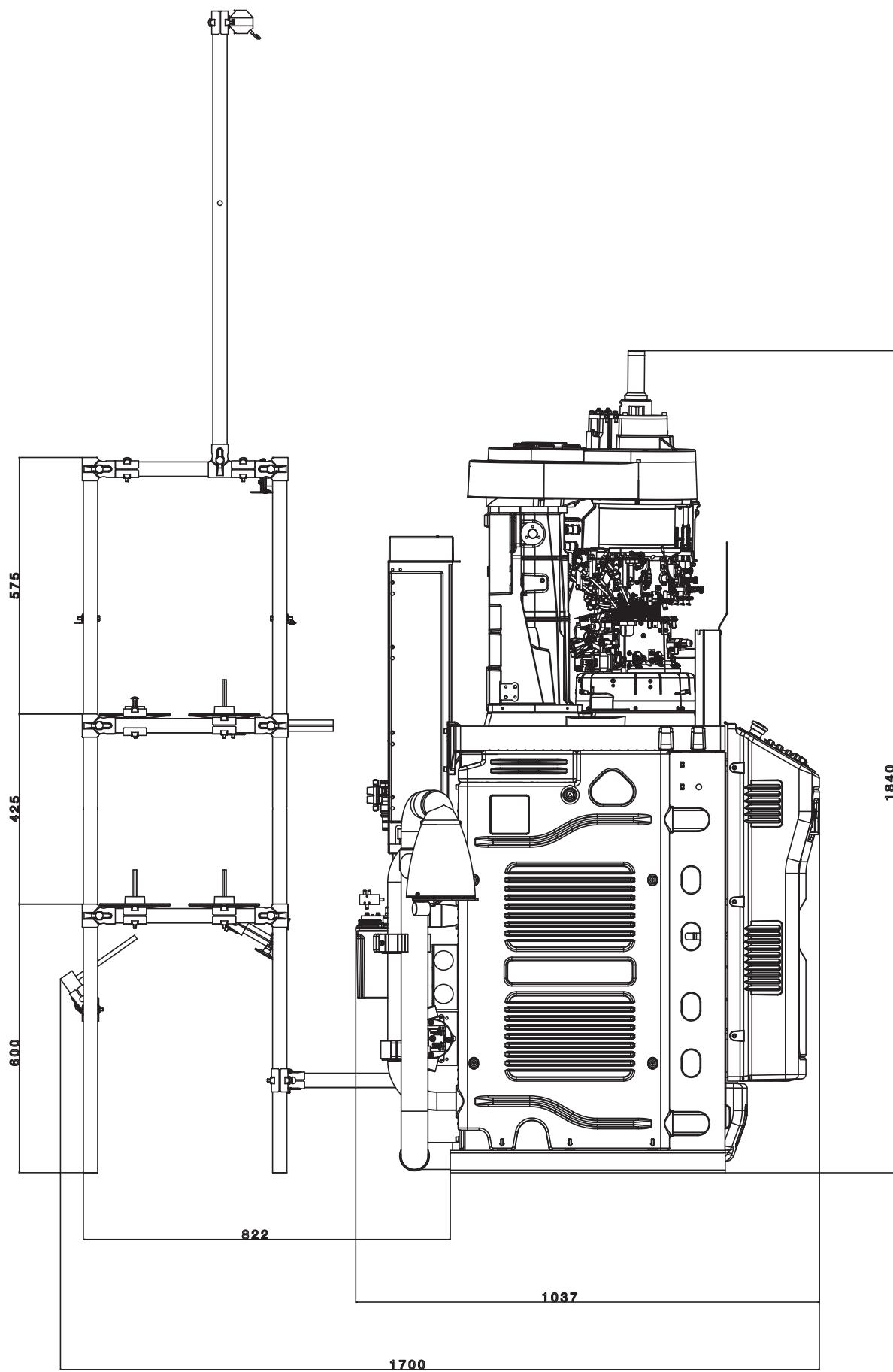


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com